

**GAINES DE TUBE ET BARRE PERFORÉE, FILETÉES ET BRIDÉES, POUR USAGE
EN THERMOMÈTRES INDUSTRIELS W720, W232 ET SONDES DE TEMPÉRATURE**



Les gaines sont habituellement utilisées pour protéger le thermomètre des effets de la pression et pour permettre le changement, substitution ou révision des thermomètres sans devoir vider / dépressuriser les récipients ou tuyauteries. La transférence thermique entre la gaine et le thermomètre sera assurée par contact, huile minéral, poussière d'aluminium ou n'importe quelle autre substance avec les propriétés adéquates pour la transmission de la température, doit s'éliminer dans l'air, car il est isolant de la chaleur.

Caractéristiques constructives:

Le matériel habituellement utilisé dans sa construction est acier inoxydable AISI 316, mais il peut se construire avec d'autres matériels si le client le demande.

La longueur de l'immerseur est construite d'accord à la longueur du bulbe du thermomètre, étant habituellement 15 mm plus long que celui-ci.

La longueur minimale est de 70 mm. La longueur maximale dépendra de limitations techniques, ce n'est pas le même la longueur dans les gaines de tube que dans les gaines de barre perforée.

Recommandations d'utilisation:

La pression de travail des gaines diminue avec la température et dépend de la dangerosité et agressivité chimique du procès.

En général nous pouvons utiliser les gaines avec la suivante recommandation :

Gainés de laiton : 160°C, PN 25 bar

Gainés de tube Inoxydable AISI316 : 400°C, PN 40

Gainés de barre Inoxydable AISI316 : 400°C, PN 150

Mais on doit tenir en compte que l'épaisseur minimum des gainés de laiton et tube doit être de 1 mm.

Dans les gainés de barre, la pression dépendra de l'épaisseur, les données fournies sont pour épaisseurs de 4,5 mm.

Dimensions de la Gaine:

L'hexagonal qui contient le filet femelle pour fixer le thermomètre a une hauteur de 26 mm, la zone filetée est de 20 mm pour connexions ½ y ¾ et de 25 mm pour connexions de 1", à cela on doit ajouter la longueur de la gaine.

Soudures :

Toutes les soudures utilisées dans la fabrication de la gaine sont soudure TIG.

Diamètres des gainés :

Se fabriquent pour thermomètres de diamètre de bulbe 6,8,10,12 mm

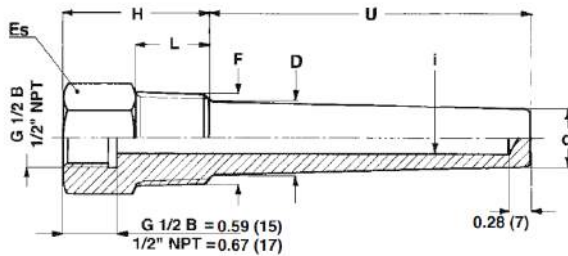
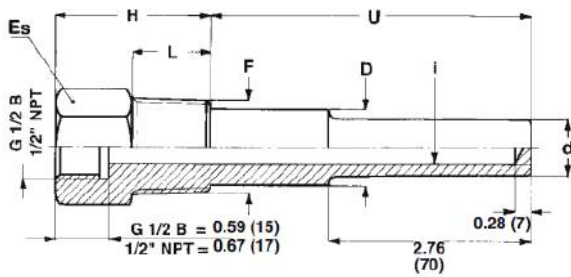
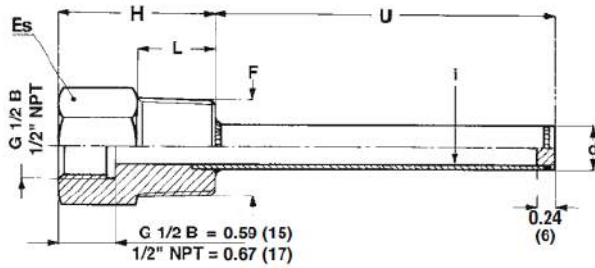
Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: info@mei.es

**GAINES DE TUBE SOUDÉ,
DE BARRE PERFORÉE,
FILETÉES ET BRIDÉES**



Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: info@mei.es