

GAINES DE TUBE MATRICÉ OU SOUDÉ POUR USAGE EN THERMOMÈTRES DE CHAUFFAGE



Les gaines sont habituellement utilisées pour protéger le thermomètre des effets de la pression et pour permettre le changement, substitution ou révision des thermomètres sans devoir vider / dépressuriser les récipients ou tuyauteries. Dans les thermomètres de chauffage les gaines sont essentielles parce que le bulbe du thermomètre n'est pas étanche. La transférence thermique entre la gaine et le thermomètre est assurée par contact, huile minéral, poudre d'aluminium ou n'importe quelle autre substance avec les propriétés adéquates pour la transmission de la température, on doit éliminer l'aire, car il est isolant de la chaleur.

Caractéristiques constructives :

Le matériel habituellement utilisé dans sa construction est laiton ou acier inoxydable AISI 316. La longueur de l'immerseur est construite d'accord à la longueur du bulbe du thermomètre, en se fixant à lui-même par un vis provisionnel fileté dans l'hexagonal de la gaine.

Recommandations d'utilisation :

La pression de travail des gaines diminue avec la température et dépend de la dangerosité et agressivité chimique du procès.

En général nous pouvons utiliser les gaines avec la suivante recommandation :

Gaines de laiton : 160°C, PN 25 bar

Gaines de tube Inoxydable AISI316 : 400°C, PN 40

Mais on doit tenir en compte que l'épaisseur minimum des gaines de laiton et tube doit être de 1 mm.

Dimensions de la Gaine:

L'hexagonal qui contient le vis prisonnier pour fixer le thermomètre a une hauteur de 6,5 mm, la zone filetée est de 14 mm pour connexions 1/2, à cela on doit ajouter la longueur de la zone lisse de la gaine, normalement la zone filetée + la zone lisse ont des longueurs de 50 mm ou 100 mm. Autres longueurs sont optionnelles, toujours en concordance à la longueur du bulbe du thermomètre

Soudures :

Toutes les soudures utilisées dans la fabrication de la gaine inoxydable sont soudure TIG.

Diamètres des gaines:

Se fabriquent pour thermomètres de diamètre de bulbe 8 (modèle 620) le diamètre intérieur du gaine 620 est 8,4 mm, l'extérieur 11 mm en laiton et 10 mm en acier inoxydable.

Aussi sont fabriquées pour le modèle 621 (vertical), mais dans ce cas seulement en acier inoxydable, le diamètre intérieur est 9,5 mm et l'extérieur 12 mm.

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona

Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: info@mei.es