

GAINES DE TUBE FILETÉES POUR DES THERMOMÈTRES MONOBLOC



Les gaines sont généralement utilisées pour protéger le thermomètre contre les effets de la pression et pour permettre le changement, le remplacement ou la révision des thermomètres sans le besoin de vider/dépressuriser les conteneurs ou les tuyaux.

Le transfert thermique entre la gaine et le thermomètre sera assuré par contact, huile minérale, poussière d'aluminium ou toute autre substance avec les propriétés appropriées pour la transmission de la température, l'air doit être éliminé car il est isolant de la chaleur.

Caractéristiques constructives:

Le matériau habituellement utilisé dans sa construction est en laiton ou en acier inox AISI 316.

La longueur du plongeur est construite en fonction de la longueur de bulbe du thermomètre, habituellement 15 mm plus courte.

La longueur minimum est 35 mm. La longueur maximum dépend des limitations techniques.

Utiliser les recommandations:

La pression de travail des gaines diminue avec la température et dépend de la dangerosité et de l'agressivité chimique du processus.

En général, nous pouvons utiliser les gaines avec la recommandation suivante:

Gaines en laiton: 160 ° C, PN 25 bar

Gaines en tube inox AISI316:400 ° C, PN 40

Mais tenez compte que l'épaisseur minimum des gaines en laiton et en tube doit être 1 mm.

Mesures de gaine:

L'hexagone qui contient le fil femelle pour fixer le thermomètre a une hauteur de 26 mm, la zone filetée est 20 mm pour les connexions 1/2, vous devez ajouter la longueur de la gaine.

Soudures:

Toutes les soudures utilisées dans la fabrication de la gaine en acier inoxydable sont soudage TIG

Diamètres des gaines:

LAITON : Elles sont fabriquées pour thermomètres avec un diamètre de bulbe 10, le diamètre intérieur de la gaine est 10,4 mm et l'extérieur 14 mm

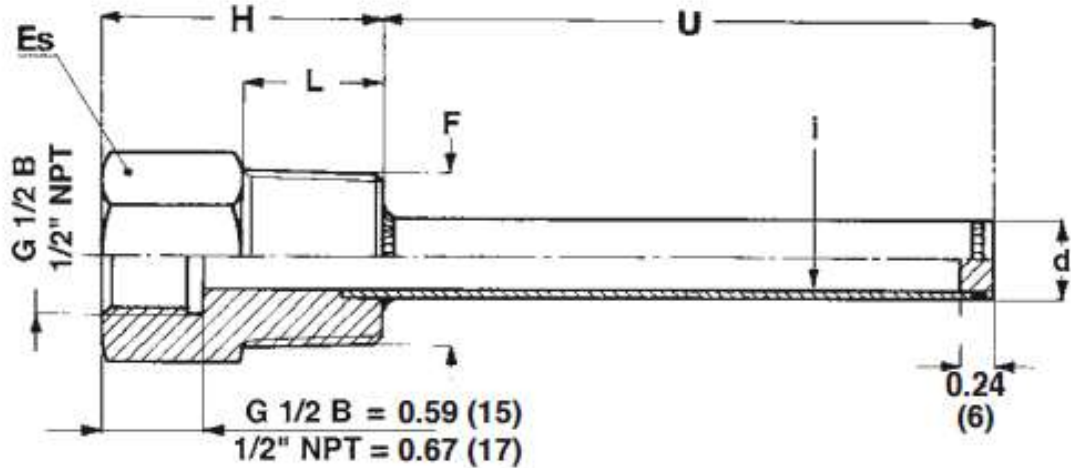
INOX : Elles sont fabriquées pour thermomètres avec un diamètre de bulbe 10, le diamètre intérieur de la gaine est 10,5 mm et l'extérieur 12 mm

Ce document ne prétend pas établir les bases d'un contrat et l'entreprise se réserve le droit de modifier sans prévenir le design et les spécifications des instruments d'accord avec sa politique de développement continu.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 08790 Gelida - Barcelona
Tf. +34 93 779 35 21 www.mei.es export@grupoheca.es

GAINES DE TUBE SOUDÉ FILETÉES POUR THERMOMÈTRES MONOBLOC



Ce document ne prétend pas établir les bases d'un contrat et l'entreprise se réserve le droit de modifier sans prévenir le design et les spécifications des instruments d'accord avec sa politique de développement continu.

MEI Manometría e Instrumentación, s.l.

Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 08790 Gelida - Barcelona
Tf. +34 93 779 35 21 www.mei.es export@grupoheca.es